



INSTITUTO FEDERAL DE SANTA CATARINA
SISTEMA INTEGRADO DE PATRIMÔNIO, ADMINISTRAÇÃO E
CONTRATOS

EMITIDO EM 31/05/2019 14:16

QUADRO DE ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS

Licitação: 23292.016860/2019-38 - PE 60/2019 - IFSC

Assunto: PERMANENTE E CONSUMO DE PLÁSTICOS PARA TODOS OS CÂMPUS DO IFSC

Item	Descrição	Unidade	Quant.	Preço Unit. (R\$)	Valor Total (R\$)
NÃO ASSOCIADO(S) A LOTE/GRUPO					
1	Bobinas de PEBD tratadas por tratamento corona, destinados a impressão por flexografia. Dimensional (tolerância admissível +/- 5%): Largura filme (mm): 280; Largura tratamento corona filme (mm): 280; espessura filme (micra): 10; Bobinas com 2000 metros. Cor filme: Branco (leitoso). Fabricado com matéria prima virgem.	UNIDADE	10	12,12	121,20
2	Caneta para teste tratamento corona (medição de dinas) 38-40 dinas - Para medir a tensão superficial e prognóstico de impressão em filmes de BOPP, Poliéster, PE, PVC, PP, PVS. Unidade de medida:Unidade	UNIDADE	2	26,00	52,00
3	Caneta para teste tratamento corona (medição de dinas) 42-44 dinas: Caneta para teste tratamento corona (medição de dinas) 42-44 dinas - Para medir a tensão superficial e prognóstico de impressão em filmes de BOPP, Poliéster, PE, PVC, PP, PVS. Unidade de medida:Unidade	UNIDADE	2	26,00	52,00
4	Caneta para teste tratamento corona (medição de dinas) 46-48 dinas - Para medir a tensão superficial e prognóstico de impressão em filmes de BOPP, Poliéster, PE, PVC, PP, PVS. Unidade de medida:Unidade	UNIDADE	2	26,00	52,00
5	Caneta para teste tratamento corona (medição de dinas) 50-52 dinas - Para medir a tensão superficial e prognóstico de impressão em filmes de BOPP, Poliéster, PE, PVC, PP, PVS. Unidade de medida:Unidade	UNIDADE	2	26,00	52,00
6	Caneta para teste tratamento corona (medição de dinas) 54-56 dinas: Caneta para teste tratamento corona (medição de dinas) 54-56 dinas - Para medir a tensão superficial e prognóstico de impressão em filmes de BOPP, Poliéster, PE, PVC, PP, PVS.	UNIDADE	2	26,00	52,00
7	CHAPAS PARA TERMOFORMAGEM. CHAPA DE ACRÍLICO, PRODUZIDA A PARTIR DE MATÉRIA-PRIMA VIRGEM. DEVE APRESENTAR EXCELENTE MOLDABILIDADE E TERMOFORMAGEM. DEVE POSSUIR DIMENSÕES DE 1,00 METRO DE COMPRIMENTO POR 0,5 M DE LARGURA. A ESPESSURA DEVE SER DE 0,5 MM. COR CRISTAL OU BRANCO TRANSLÚCIDO	UNIDADE	60	387,57	23.254,20
8	Desmoldante em spray, livre de solventes e álcool, para aplicação em moldes e superfícies planas, compatível com termoplásticos. Temperatura de cura mínima de 100°C. Embalagem deve conter no mínimo 300ml	UNIDADE	98	46,96	4.602,08
9	EMPILHADEIRA HIDRÁULICA MANUAL. OPERA EXCLUSIVAMENTE EM PALETES ABERTOS, SENDO IDEAIS PARA A DESCARGA LEVE DE PICKUPS. TEM CAPACIDADE DE CARGA DE 1000 QUILOS E A ELEVAÇÃO MÁXIMA DE 1 METRO. A ELEVAÇÃO DO GARFO É FEITA ATRAVÉS DO ACIONAMENTO DA ALAVANCA DE COMANDO QUE BOMBEIA O ÓLEO HIDRÁULICO PARA DENTRO DO CONJUNTO E MOVIMENTA O PISTÃO INTERNO DE ELEVAÇÃO. O ABAIXAMENTO DO GARFO SE DÁ ATRAVÉS DO ACIONAMENTO MANUAL DO GATILHO LOCALIZADO NO TIMÃO DE COMANDO. DADOS TÉCNICOS: ALTURA TOTAL (MM): 1370; CAPACIDADE DE CARGA (KG): 1000 CARGA MÁXIMA NO EIXO CONDUTOR (KG): 386; CARGA MÁXIMA NO EIXO DE CARGA (KG): 824 ; COMPRIMENTO TOTAL (MM): 1590; COMPRIMENTO ÚTIL DO GARFO (MM): 1150; ELEVAÇÃO : 1000; ELEVAÇÃO HIDRÁULICA: MANUAL; FREIO DE ESTACIONAMENTO: MECÂNICO LARGURA EXTERNA DO GARFO (MM): 560; LARGURA TOTAL (MM): 700; PESO DO EQUIPAMENTO (KG): 210; RODA DE CARGA EM NYLON (MM): Ø 80X74; RODA DIRECIONAL EM NYLON (MM): Ø 200X50; TRAÇÃO: MANUAL	UNIDADE	2	3.479,04	6.958,08
10	ESCOVA ANIOX CERÂMICOS - ESCOVAS PARA LIMPEZA DE RESÍDUOS DE TINTA POLIMÉRICA DE CILINDROS ANIOX DE IMPRESSORA FLEXOGRÁFICA. CERDAS DEVEM SER CONFECCIONADAS EM AÇO DE FORMA NÃO AGREDIR NA LIMPEZA A SUPERFÍCIE CILINDRO. TAMANHO ÚTIL CERDAS: LARGURA: 60 À 80, COMPRIMENTO: 100 À 120; ALTURA: 10 À 15 MM.	UNIDADE	12	258,67	3.104,04

Item	Descrição	Unidade	Quant.	Preço Unit. (R\$)	Valor Total (R\$)
11	Fita dupla face - montagem de clichês para aplicação processo de impressão flexográfica. Característica de recuperação duradoura para trabalhos de impressão em alta velocidade, fornecido em rolo de 460 mm x 25 m, espessura de 0,38 à 0,5 mm (tolerância dimensional +/-10 %). Indicado processo de impressão flexográfica de retículas mista.	UNIDADE	13	1.636,30	21.271,90
12	LUVA QUÍMICA, CREME DE PROTEÇÃO PARA AS MÃOS QUE CRIA UMA PELÍCULA PROTETORA SOBRE A PELE, PROTEGENDO-A CONTRA OS AGENTES QUÍMICOS, TAIS COMO SOLVENTES ORGÂNICOS AROMÁTICOS (TOLUENO E XILENO), SOLVENTES ORGÂNICOS SATURADOS (N-HEXANO), SOLVENTES ORGÂNICOS CLORADOS (DICLOROMETANO) E (CLOROFÓRMIO), NAFTA, IRRITAÇÕES E INFLAMAÇÕES. POTE 200G.	Pote	65	5,73	372,45
13	Polímero Policarbonato em pellets com aditivação adequada ao processo de Injeção Termoplásticos. Deve possuir índice de fluidez (190 °C/2,16kg) em faixa compreendida entre 0,3 e 1,5g/10min. Sem pigmentação. Matéria-prima virgem	QUILO	100	18,90	1.890,00
14	POLÍMERO TERMOPLASTICO POLIAMIDA 66 DE BAIXA VISCOSIDADE EM PELLETS COM ADITIVAÇÃO ADEQUADA AO PROCESSO DE INJEÇÃO. DEVE POSSUIR ÍNDICE DE FLUIDEZ (190 °C/2,16KG) EM FAIXA COMPREENDIDA ENTRE 0,3 E 1,5G/10MIN. SEM PIGMENTAÇÃO. O PRODUTO DE SER SIMILAR A MARCA QUADRANT EPP NYLON 101	KG	200	16,76	3.352,00
15	SISTEMA EPÓXI DE CURA A FRIO PARA LAMINAÇÃO, SISTEMA DE MÉDIA VISCOSIDADE, APRESENTANDO EXCELENTE MOLHABILIDADE E IMPREGNAÇÃO, PARA APLICAÇÃO EM COMPOSTOS, ADEQUADO PARA ADESIVOS, FUNDIÇÃO, ENCAPSULAMENTO, FERRAMENTARIA, LAMINAÇÃO E REVESTIMENTOS	KG	10	55,46	554,60
16	RESINA TERMOFIXA DE POLIÉSTER INSATURADA ORTOFTÁLICA, PARA LAMINAÇÃO PARA COMPOSTOS (COM CATALISADOR).	KG	20	96,15	1.923,00

Valor Total do Processo: R\$ 67.663,55

SIPAC | DTIC - Diretoria de Tecnologia da Informação e Comunicação - (48) 3877-9000 | Copyright © 2005-2019 - UFRN - appserver3.srv3inst1